

Convegno del 19 ottobre. Due sessioni ore 10.00 e ore 14.00

Idrogeno oggi e domani: novità tecnologiche, aspetti normativi e opportunità per un mercato in continuo sviluppo – Sessione Mattutina

19 ottobre 2023 - ore: 10.00 - SALA VERDI

10.00 Saluti e apertura dei lavori

Antonio Panvini - Direttore Generale CTI

10.05 Aggregazione tecnologica e filiera dell'idrogeno nell'industria meccanica

Alessandro Maggioni - Direttore Area Tecnica ANIMA Confindustria

10.22 Indicazioni per un uso efficiente e sostenibile dell'idrogeno nel settore industriale

Claudio Zagano - Project Manager Energy Systems Development RSE

10.39 Il blending dell'idrogeno nelle reti di trasporto e distribuzione del gas

Cristiano Fiameni - Direttore Tecnico CIG

10.56 Intervento in definizione

Relatore in definizione - Consorzio PI Italia

11.13 Il ruolo della conversione elettrica di potenza nello sviluppo di moderni elettrolizzatori e fuel cell

Dario Rudellin - Danfoss

11.30 Utilizzo dell'idrogeno verde nell'industria e nella vita quotidiana

Francesca Salusti - H2 Energy

11.47 Anche per gli elettrolizzatori è importante l'efficienza energetica

Carlo Zani - Lira

12.04 IMI VIVO PEM Electrolyzer solutions

Alessandro Lauria - IMI Remosa

12.21 Tecniche di compressione dell'idrogeno

Andrea Legnaro - Sauer Compressors

12.38 "Idrogeno": un elemento fondamentale nell'economia circolare a impatto zero. Analisi di due case studies di successo

Luca Giacomelli - Erredue

12.55 L'idrogeno nell'automotive

Gian Maurizio Rodella - Direttore CUNA

13.12 Q&A e Chiusura dei lavori

CFP per Ingegneri in approvazione

Idrogeno oggi e domani: esperienze concrete e casi applicativi – Sessione pomeridiana

19 ottobre 2023 - ore: 14.00 - SALA VERDI

14.00 Introduzione agli argomenti della giornata

Antonio Panvini - Direttore Generale CTI

14.05 Road map e stato dell'arte della normazione tecnica in materia di idrogeno

Paola Comotti - Innovhub SSI

14.22 Convertitori di potenza per l'alimentazione di elettrolizzatori

Massimo Bertazza - Secom

14.39 Valvole a sfera con portate elevate per idrogeno fino a 1000bar

Matteo Bedosti – Precision Fluid Controls

14.56 DC Isolators for Green Hydrogen production

Massimiliano Savorè - Coet

15.05 Electrical Design in Hydrogen production

Giuseppe Grassi - Derek Consulting

15.13 La progettazione degli elettrolizzatori con criteri automotive, riduzione dei costi ed aumento della pressione operativa fino a 45 bar

Pietro Bianchi – Leonardo Integration

15.30 Come ridurre i costi di produzione dell'idrogeno verde: le proposte Hydep

Mario Dragoni - Hydep

15.47 Green Propulsion Lab. Veritas: H2 e ricerca sperimentale nel decarboning dei fumi, energetica e chimica verde

Graziano Tassinato - Veritas